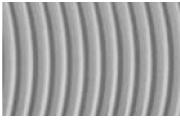
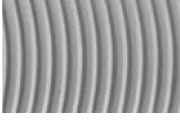

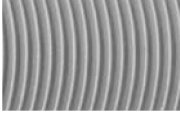
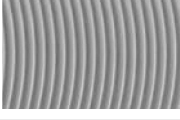


Werkplaatsvijlen

- | | | |
|--------------|---|--|
| Kap 1 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de grove verspaning en het afbramen. |
| Kap 2 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor universele afbraam- en finishwerkzaamheden. |
| Kap 3 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de fijnbewerking en voor finishwerkzaamheden. |


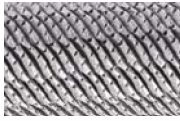
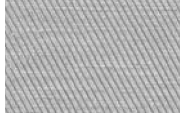
Carrosserievijlen

- | | | |
|----------------------|---|--|
| Vertanding 00 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Radiaal vertand. ■ Geschikt voor de zeer grove verspaning en het afbramen. ■ Geeft krasvrije oppervlakken. |
| Vertanding 0 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Radiaal vertand. ■ Geschikt voor de grove verspaning en het afbramen. ■ Geeft krasvrije oppervlakken. |
| Vertanding 1 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Radiaal vertand. ■ Geschikt voor de grove verspaning en het afbramen. ■ Geeft krasvrije oppervlakken. |
| Vertanding 2 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Radiaal vertand. ■ Geschikt voor universele afbraam- en finishwerkzaamheden. ■ Geeft krasvrije oppervlakken. |
| Vertanding 3 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Radiaal vertand. ■ Geschikt voor de fijne verspaning en finishwerkzaamheden. ■ Geeft krasvrije oppervlakken. |

Gefreesde vijlen

- | | | |
|---------------------|---|---|
| Vertanding 1 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Schuin vertand. ■ Geschikt voor de grove verspaning van zachte metalen. ■ Door de gefreesde tandvorm met grote spaankamers gaan de tanden niet dichtzitten. |
| Vertanding 2 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Schuin vertand. ■ Geschikt voor universele afbraam- en finishwerkzaamheden op zachte metalen. ■ Door de gefreesde tandvorm met grote spaankamers gaan de tanden niet dichtzitten. |
| Vertanding 3 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Schuin vertand. ■ Geschikt voor de fijne verspaning van zachte metalen. ■ Door de gefreesde tandvorm met grote spaankamers gaan de tanden niet dichtzitten. |

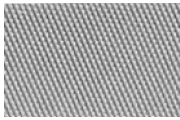
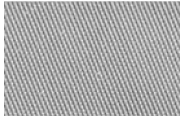




Scherpvijlen

- | | | |
|-------------------------|--|---|
| Classic |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Klassieke spiraalkap. ■ Voor gebruikers, die de voorkeur geven aan agressief vijlen. |
| Premium |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Innovatieve spiraalkap. ■ Voor gebruikers, die de voorkeur geven aan zachter vijlen. |
| Enkele kap Kap 2 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Enkele kap. ■ Universeel geschikt voor het scherpere. |

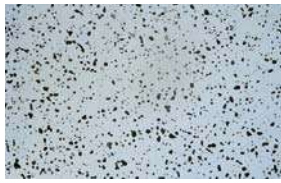
Raspen

- | | | |
|--------------|--|---|
| Kap 1 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Raspkap. ■ Geschikt voor de grove verspaning en het afbramen. |
| Kap 2 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Raspkap. ■ Geschikt voor universele afbraam- en finishwerkzaamheden. |
| Kap 3 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Raspkap. ■ Geschikt voor de fijnbewerking en voor finishwerkzaamheden. |

Precisievijlen

- | | | |
|---------------|--|--|
| Kap 00 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de zeer grove precisiebewerking. |
| Kap 0 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de grove precisiebewerking. |
| Kap 1 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de gemiddelde precisiebewerking. |
| Kap 2 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de middelfijne precisiebewerking. |
| Kap 3 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de fijne precisiebewerking. |
| Kap 4 |  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kruiskap. ■ Geschikt voor de zeer fijne precisiebewerking. |

Meerdere criteria bepalen de PFERD-kwaliteit



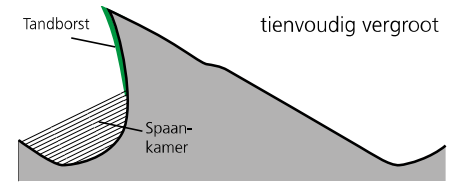
Gelijkmatige hardheid door onberispelijke staalstructuur

Het profielwalsen, het vorm- en arendsmeden, het verhitten voor het aanbrengen van de kap en het harden veranderen de staalstructuur. Het hoge koolstofgehalte van de staalstructuur bepaalt de hardheid en het snijvermogen van de vijl en daarom moet de staalstructuur ongewijzigd blijven.



Exacte vorm en gelijkmatige kap van de arend tot aan de punt

Door het smeden en slijpen krijgen de basisproducten hun exacte vorm. Deze maakt een nauwkeurig werken mogelijk. Gelijkmatige kapdichtheid en kapdiepte waarborgen een hoog vijlrendement en goede oppervlakken. Het type en hoek van de kap worden bepaald door de gewenste toepassing.



Ideaal gefreesde tandgeometrie voor elke toepassing

Geschikte tandvormen voor verschillende toepassingen zorgen voor een uitstekend verspaningsrendement. Er is geen universele tandvorm geschikt voor elke toepassing. PFERD heeft voor de verschillende toepassingen de telkens optimaal geschikte tandvormen en tandgeometrieën ontwikkeld. De afbeelding toont een carrosserievijltand met de typisch afgeronde tandborst en grote spaankamer.

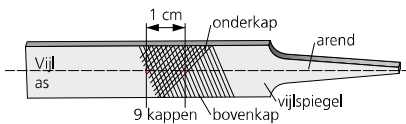
Aantal kappen voor gekapte vijlen [kappen/cm] volgens DIN 8349

Lengte (zonder arend) [mm]	Werkplaatsvijlen Aantal kappen ± 8 %			Scherpvijlen Aantal kappen ± 5 %					
	Kap 1-B basterd	Kap 2 halfzoet	Kap 3-S zoet	Normaal	Smal	Extra smal	Dubbel extra smal	Molenzagvijlen	
								Kap 1	Kap 2
100	17	22	28	20	23	26	–	–	–
125	–	–	–	19	22	24	25	–	–
150	13	18	22	17	20	22	24	20	24
175	–	–	–	16	19	21	23	–	–
200	10	14	18	15	17	20	22	18	20
250	9	12	16	14	16	17	–	16	18
300	8	11	14	–	–	–	–	14	16
350	7	10	13	–	–	–	–	12	14

Vaststelling van het aantal kappen:

Het aantal kappen voor PFERD-vijlen beantwoordt aan DIN 8349.

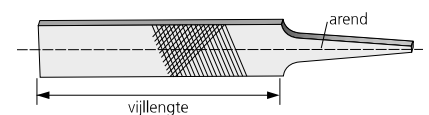
Het aantal kappen van een vijl is het aantal inkervingen (kap) per cm vijllengte, geteld in de richting van de vijlas. Bij kruiskap wordt het aantal kappen op de bovenkap vastgesteld.



Voorbeeld:

Bij een vijllengte van 250 mm met kap 1 komen op 1 cm vijllengte 9 tanden, bij een vijl met 100 mm lengte daarentegen 17 tanden. Het hogere aantal kappen bij kortere vijlen garandeert hetzelfde werkcomfort (druk, geleiding en verspaning) bij gebruik op vlakken en op kanten, zoals bij de langere vijluitvoeringen.

Maataanduiding:



De doorsnedematen in de tabellen zijn boven de kap gemeten en kunnen per kap variëren. Op de jongste vijlen wordt de kap aan de hoogste en de breedste kant gemeten.

PFERD-vijlen worden met inachtneming van de normen volgens DIN en ISO geproduceerd.

Kleurcodes voor de vijlkappen

De verschillende kleurcodes voor de beschikbare kapvarianten maken een snelle gereedschapskeuze mogelijk.

Kap 1	Kap 2	Kap 3
groen = grof	geel = middel	rood = fijn
10 Flachstumpf Plates à main	10 Flachstumpf Plates à main	10 Flachstumpf Plates à main
mm: 1112, 250 Basterd: 1	mm: 1112, 250 Halfsoet: 2	mm: 1112, 250 Soet: 3

Overzicht van de vijlomschrijvingen volgens DIN

Omschrijving	Profielteken	Omschrijving volgens DIN 7261	
platstomp		1112	A
platspits		1122	B
driekant		1132	C
vierkant		1142	D
half rond		1152	E
rond		1162	F
mesvijlen		1172	G
draaibankvijlen		1612 DE	H